CUT WIRE HD

ลวดตัดความทนทานสูงสำหรับการการพ่นด้วยเม็ดเหล็ก
ลวดตัดความทนทานสูงเป็นวัสดุสำหรับการพ่นเม็ดเหล็กโดยเฉพาะซึ่งช่วยให้ประหยัดค่าใช้จ่าย พร้อมทั้งช่วยเพิ่มอายุการใช้งานและการผลิตที่มีคุณภาพ รวมไปถึงการรับประกันถึงประสิทธิภาพของกระบวนการพ่นยิงเม็ดเหล็กที่ดีที่สุด

ความคงทนสูง

ความแข็งและขนาดอนุภาคเป็นเนื้อเดียวกัน

เป็นเนื้อเดียวกันโครงสร้างไมโคร

อ้างอิง XXXXXXXX

peening

W Abrasives
by Winoa

ประโยชน์ผู้ใช้

ประหยัดค่าใช้จ่าย
ด้วยกระบวนการ heat treatment ที่พิเศษ ลวดตัดความทนทานสูงขยายอายุการใช้งานได้ถึง +30% เทียบกับลวดตัดธรรมดา นำไปสู่การประหยัดต้นทุนในการยิงด้วยเม็ดเหล็ก

เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
อายุการใช้งานนานขึ้น +30% หมายถึงปริมาณของเสียที่ลดลง สำหรับเครื่องจักรของคุณ ทำให้กระบวนการพ่นยิงด้วยเม็ดเหล็ก เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าที่เคยมีมา

คุณภาพ
ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตที่ประเทศญี่ปุ่น บริษัท Toyo Seiko สามารถให้ผลการพ่นยิงที่มีประสิทธิภาพด้วยความสม่ำเสมอที่สูง ทั้งขนาดและความแข็งของอนุภาค

การตลาดและการนำไปใช้

ยานยนต์: เกียร์ สปริงชิ้นส่วนช่วงล่างและแหนบ ชิ้นส่วนเพลา และโครงสร้าง

ยานบิน: เกียร์ลงจอด ใบพัดเครื่องยนต์ ส่วนประกอบโครงสร้าง...

ทางการแพทย์: การปลูกถ่ายอวัยวะและขาเทียม

น้ำมันและแก๊ส: วาล์ว ข้อต่อ...

ข้อมูลจำเพาะ

ขนาด (mm.)	ช่วงความแข็ง	ข้อมูลจำเพาะ
CW-14 / 0,35		
CW-17 / 0,40		
CW-20 / 0,50	45-52 HRC (SAE AMS Spec)	
CW-23 / 0,60	55-62 HRC (SAE AMS Spec)	SAE J441
CW-28 / 0,70	610-670 HV	VDFI 8001
CW-32 / 0,80	640-700 HV	SAE AMS 2431/3D
CW-35 / 0,90	670-730 HV	
CW-41 / 1,20	ระดับการปรับสภาพ	
CW-47 / 1,20	G1 (CCW)	
	G2 (DCCW)	
	G3 (SCCW)	

ขนาดอื่นๆ ข้อกำหนดและความแข็งมีให้ตามคำขอ

บรรจุภัณฑ์

ถุง
20 กก. บน
พาเลท 1,000 กก.

ถุงใหญ่
500 กก
1,000 กก

ดรัมโลหะ
2,000 lb