



HC-STAHLKORN

Langlebiges, zuverlässiges, wiederverwendbares und recycelbares Metallkorn-Strahlmittel

Hergestellt unter strengen Bedingungen und unter Verwendung eines einzigartigen thermischen Prozesses mit Luftabschreckung, der ein langlebiges Strahlmittel mit minimaler Chlorid- und Salzkonzentration liefert - ein Strahlmittel mit höchster Schlagwirkung. Es wird hauptsächlich beim „Sandstrahlen“ zur Oberflächenvorbereitung vor dem Lackieren verwendet, aber auch zum Entzundern und Entsandern.



100 % recycelbar
& 100 %
wiederverwendbar



Luftstrahlen



Weltweit verfügbar



cleaning



preparing



VORTEILE FÜR BENUTZER

#1 Qualität

- Körnung mit geringer Leitfähigkeit zur Minimierung der Oberflächenverschmutzung durch Chloride.
- Feine und homogene Martensit Mikrostruktur bietet überlegene Haltbarkeit und Produktlebensdauer.

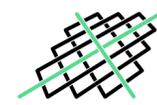
#2 Kosten

Hergestellt mit den modernsten Fertigungstechnologien bietet es eine lange Haltbarkeit und bietet Ihnen das beste Kosten-Nutzen Verhältnis.

#3 Verfügbarkeit

Aufgrund mehrerer Produktionsstätten überall auf der Welt sind die Strahlmittel jederzeit schnell verfügbar.

MÄRKTE UND ANWENDUNGEN



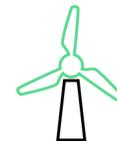
Stahlgerüst



Eisenbahnen



Rohrbeschichtung



Windmühlen

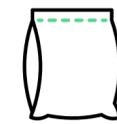


Metallurgie

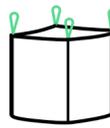


Auftragnehmer

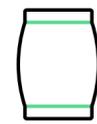
Verpackung



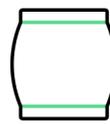
SÄCKE
1000 kg (2205 Pfund)
40 Säcke à 25 kg pro
Palette



BIGBAG
1000Kg
(2,205 lb)



Fass
680 kg
(1500 lb)



Fass
771 Kg
(1700 lb)

SPEZIFIKATIONEN

Familie	Steel Grit GP	Steel Grit GL	Steel Grit GH
Form	Eckig		
Gestalt während Betrieb	Eckig „Patatoid“	Eckig „Weiche Kanten“	Eckig «Scharfe Kanten»
Chemische Zusammensetzung	C ≥ 0.80%, Si ≥ 0.40%, 0.60% ≤ Mn ≤ 1.20%, S ≤ 0.05%, P ≤ 0.05%		
Härte	40-51 HRC (544-613 HV)	54-61 HRC (580-720 HV)	60 HRC min (697 HV)
Standard Abweichung	± 3Rc (± 80 HV)		
Mikrostruktur	Hochverfeinertes und gleichmäßig temperiertes Martensit, welches durch einen streng kontrollierten Herstellungsprozess gewonnen wird, bei dem die Eisen- und Kohlenstoffatome ideal vermischt werden. Dadurch wird optimale Homogenität geschaffen sowie Härte und Widerstand.		
Mindestdichte gemessen mit Alkohol Verschiebung	> 7.3g/cm3		
Leitfähigkeit	Typischerweise <30 µS/cm Niedriger Wert gemäß ASTM D4940		
Spezifikationen	SAE J444, SAEJ445, SAE J1993, ASTM D4940, SSPC-AB3 (auf Anfrage)		

SAE-Größenverteilungsspezifikationen

Produkt	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
G 12		AP		80% min	90% min												
G 14			AP		80% min	90% min											
G 16				AP		75% min	85% min										
G 18					AP		75% min	85% min									
G 25						AP		70% min		80% min							
G 40							AP			70% min	80% min						
G 50								AP				65% min	75% min				
G 80											AP			65% min	75% min		
G 120														AP		60% min	70% min
Bildschirm Nummer	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
Größe (mm)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075
Screen Size (inches)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029

Kumulative Größenverteilung (%)

W Abrasives
by WinoA

