

GRENAILLE ANGULAIRE HC

100% recyclable
& 100% réutilisable

W Abrasives

Disponible dans le monde entier

Abrasif angulaire métallique durable, fiable, réutilisable et recyclable

Fabriqué dans des conditions strictes et à l'aide d'un processus thermique unique de trempe à l'air, fournissant un média de longue durée, avec une concentration minimale de chlorure et de sel, vous recevez un média de grenailage ayant la valeur d'impact la plus élevée. Utilisé principalement dans les applications de « grenailage » en préparation de surface avant peinture, il est également utilisé pour les applications de détartrage et de dessablage.



AVANTAGES POUR LES UTILISATEURS

#1 Qualité

- Grenaille à faible contamination pour minimiser les risques de corrosion
- Structure martensitique fine et homogène offrant une qualité de durabilité et durée de vie du produit supérieure

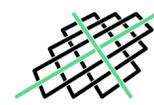
#2 Coûts

Equipé des technologies les plus avancées de fabrication, offrant une grande durabilité du produit et stratégiquement situé, cela nous permet d'offrir un produit avec le meilleur rapport coût-bénéfice.

#3 Disponibilité

Avec plusieurs usines de fabrication partout dans le monde, nos grenailles d'acier sont toujours disponibles pour une livraison rapide.

MARCHÉS ET APPLICATIONS



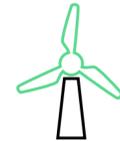
Structures en acier



Chemins de fer



Revêtement de tuyaux



Eoliennes



Métallurgie

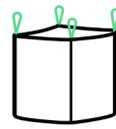


Contracteurs

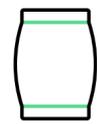
Conditionnement



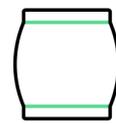
SACS PAPIERS
1 000 kg (2 205 livres)
40 sacs de 25 kg (55 lb)
par palette



GRAND SAC
1000Kg
(2,205 lb)



TONNEAUX
680 kg
(1500 lb)



TONNEAUX
771 Kg
(1700 lb)

SPÉCIFICATIONS

Famille	Grenaille angulaire GP	Genaille angulaire GL	Grenaille angulaire GH
Forme	Angulaire		
Forme dans opération	Angulaire «Patatoïde»	Angulaire «Bords arrondis»	Angulaire «Bouts pointus»
Composition chimique	0.80% ≤ %C ≤ 1.20%, Si ≥ 0.40%, 0.60% ≤ Mn ≤ 1.20%, S ≤ 0.05%, P ≤ 0.05%		
Dureté	40-51 HRC (544-613 HV)	54-61 HRC (580-720 HV)	60 HRC min (697 HV)
Deviation Standard	90% des duretés mesurées dans la fourchette		
Microstructure	Martensite fine et homogène		
Densité minimale mesurée par déplacement d'alcool	> 7.3g/cm3		
Conductivité	Typiquement, <30 µS/cm Niveau bas selon ASTM D4940		
Caractéristiques En vigueur	SAE J444, SAEJ445, SAE J1993, ASTM D4940, SSPC-AB3 (sur demande)		

Spécifications de la distribution des tailles selon SAE

Produit	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200	
G 12		AP		80% min	90% min													
G 14			AP		80% min	90% min												
G 16				AP		75% min	85% min											
G 18					AP		75% min	85% min										
G 25						AP		70% min				80% min						
G 40							AP					70% min	80% min					
G 50									AP					65% min	75% min			
G 80												AP			65% min	75% min		
G 120																AP	60% min	70% min
Écran Nombre	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200	
Écran Taille (mm)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075	
Écran Taille (inches)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029	

Répartition cumulée des tailles (%)

*Document à titre informatif uniquement. Non contractuel. Contactez votre représentant local pour obtenir la dernière version des fiches techniques.

W Abrasives
by WinoA

