



GRANIGLIA HC ACCIAIO

Abrasivo in grana metallica di lunga durata, affidabile, riutilizzabile e riciclabile

Prodotto in condizioni rigorose e utilizzando un esclusivo processo termico di spegnimento ad aria, fornendo un mezzo di lunga durata, con una concentrazione minima di cloruro e sale, riceverai un mezzo di sabbatura con il più alto valore di impatto. Utilizzato principalmente nelle applicazioni di «sabbatura» nella preparazione delle superfici prima della verniciatura, viene utilizzato anche per applicazioni disincrostanti e dissabiatrici.



100% riciclabile e riutilizzabile al 100%.



Sabbatura ad aria



Disponibile a livello globale



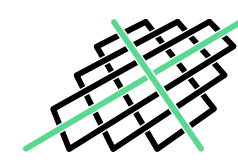
cleaning



preparing



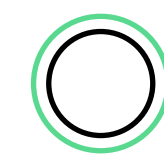
MERCATI E APPLICAZIONI



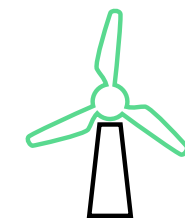
Strutture in acciaio



Linee ferroviarie



Rivestimento di tubi



Mulini a vento

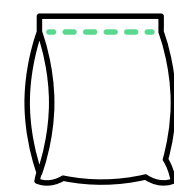


Metallurgia

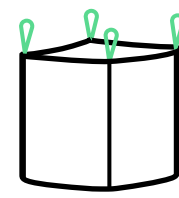


Appaltatori

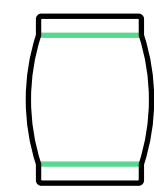
Confezione



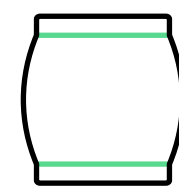
BORSE CONFEZIONATE
1000 Kg (2205 libbre)
40 sacchi da 25 kg (55 lb) per pallet



SUPERSAC
1000Kg (2,205 lb)



TAMBURO
680 kg (1500 lb)



TAMBURO
771 Kg (1700 lb)

VANTAGGI PER GLI UTENTI

#1 Qualità

- Graniglia a bassa conduttività per ridurre al minimo contaminazione superficiale da cloruri.
- Martensitica fine ed omogenea microstruttura che fornisce superiore durabilità e durata del prodotto.

#2 Costo

Equipaggiato con le tecnologie più avanzate tecnologie di produzione, offerta ottima durata ed essere del prodotto in posizione strategica, questo ci permette di offrire un prodotto con il miglior rapporto costi-benefici.

#3 Disponibilità

Con più stabilimenti di produzione in tutto il mondo, le nostre graniglie di acciaio sono sempre disponibili per una consegna rapida.

SPECIFICHE

Famiglia	Graniglia Acciaio GP	Graniglia Acciaio GL	Graniglia d'acciaio GH
Forma	Angolare		
Forma dentro operazione	Angolare "Patatoide"	Angolare "Bordi morbidi"	Angolare «Bordi taglienti»
Chimico composizione	C ≥ 0.80%, Si ≥ 0.40%, 0.60% ≤ Mn ≤ 1.20%, S ≤ 0.05%, P ≤ 0.05%		
Durezza	40-51 HRC (544-613 HV)	54-61 HRC (580-720 HV)	60 HRC min (697 HV)
Standard deviazione	± 3Rc (± 80 HV)		
Microstruttura	Altamente raffinato ed omogeneo martensite temperata, ottenuta tramite un processo di produzione ben controllato che mescola gli atomi di ferro e carbonio nel modo migliore e più ideale possibile, producendo un'omogeneità ottimale, durezza e resistenza.		
Densità minima misurata dall'alcol Dislocamento	> 7.3g/cm3		
Conduttività	Tipicamente, <30 µS/cm Livello basso secondo ASTM D4940		
Applicabile Specifiche	SAE J444, SAEJ445, SAE J1993, ASTM D4940, SSPC-AB3 (su richiesta)		

Specifiche di distribuzione delle dimensioni SAE

Prodotto	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
G 12		AP		80% min	90% min												
G 14			AP		80% min	90% min											
G 16				AP		75% min	85% min										
G 18					AP		75% min	85% min									
G 25						AP		70% min		80% min							
G 40							AP			70% min	80% min						
G 50									AP				65% min	75% min			
G 80												AP		65% min	75% min		
G 120														AP	60% min	70% min	
Schermo Numero	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
Schermo Misurare (mm)	2.80	2.36	2.00	1.70	1.40	1.18	1.00	0.85	0.71	0.60	0.50	0.425	0.355	0.30	0.180	0.125	0.075
Schermo Misurare (inches)	0.111	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.007	0.0049	0.0029

Distribuzione delle dimensioni cumulative (%)

W Abrasives
by WinoA

